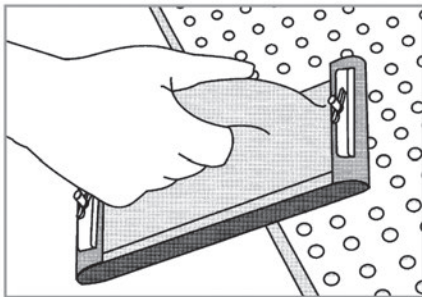


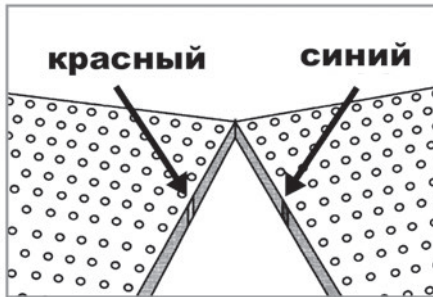
Инструкция по монтажу плит САУНДЛАЙН-Акустика 4ПК

1. Обработка кромок



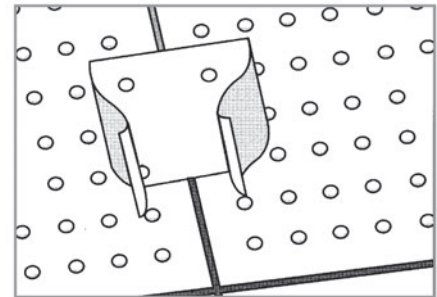
Перед монтажом необходимо сделать небольшой скос с лицевой стороны при помощи шлифовального приспособления для формирования более надежного стыка. Кромки плит обеспыливаются и грунтуются.

2. Маркировка плит



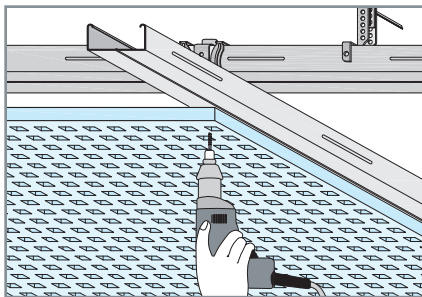
Плиты САУНДЛАЙН-Акустика 4ПК имеют четыре прямые кромки с четырех сторон, обрезанных в заводских условиях. Продольные и поперечные кромки плит имеют красные и синие отметки. При монтаже продольная (торцевая) ПК-кромка одной плиты с красной отметкой должна стыковаться с продольной (торцевой) ПК-кромкой другой плиты с синей отметкой. Зазор между плитами формируется в процессе монтажа и составляет 2–4 мм.

3. Проверка рисунка перфорации



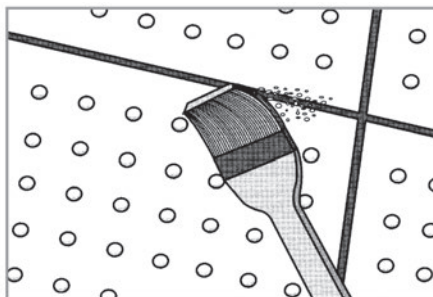
Плиты монтируются так, чтобы ряды перфорации по диагонали, в продольном и поперечном направлениях не имели смещений (см. схему на стр. 3). Для точной стыковки можно использовать монтажное приспособление, соответствующее конкретному типу перфорации. **Примечание.** Для блочной перфорации применение данного инструмента не требуется.

4. Крепление плит



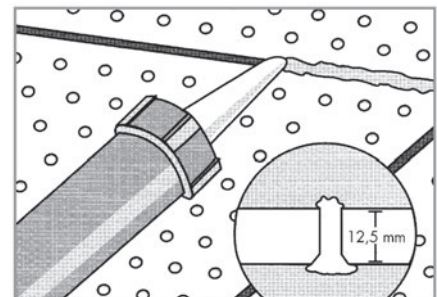
Плиты крепятся к каркасу из потолочного профиля ПП 60/27 при помощи шурупов SN 3,5 x 30, располагаемых с шагом не более 170 мм. При креплении шурупами плиты следует плотно прижимать к несущим профилям. Монтаж плит производится в поперечном направлении относительно несущих профилей. Крепление плит ведется от угла. Сначала закрепляются плиты со стороны продольной кромки, потом торцевой.

5. Очистка стыков от пыли



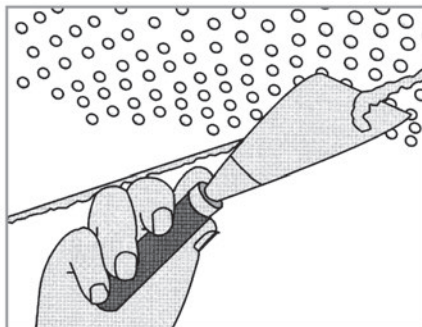
После окончания монтажа стыки плит с помощью кисти или щетки очищаются от пыли и грязи для лучшей адгезии шпаклевочной смеси.

6. Заделка шва (с КНАУФ-Унифлот)



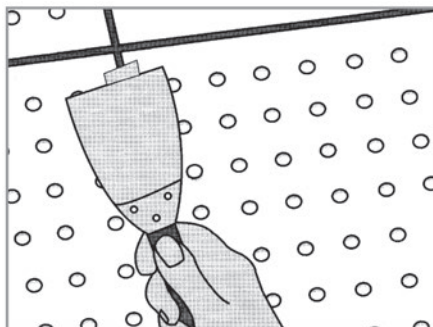
Швы заделываются методом шприцевания шпаклевочной смесью КНАУФ-Унифлот. Для этого применяется пластиковая туба, заполненная шпаклевочной смесью КНАУФ-Унифлот, приготовленной непосредственно перед работой. Выдавливание шпаклевки из тубы осуществляется с помощью выдавливающего пистолета для мастик или герметика. Наконечник пластиковой тубы отрезается под ширину шва. Шов плотно заполняется шпаклевочной смесью. Необходимо избегать попадания шпаклевочной смеси в отверстия плит. Для удобства крайние ряды перфораций можно закрыть легко отклеивающейся малярной лентой. Головки шурупов также аккуратно шпаклюются. Для удобства можно использовать трафареты.

7. Зачистка швов



В начале высыхания и до затвердения излишки шпаклевочной смеси КНАУФ-Унифлот аккуратно удаляются при помощи шпателя. Необходимо при этом избегать повреждения увлажненного картона. Образовавшийся стык должен быть в одной плоскости с лицевой поверхностью плит. После выполняется финишное шпаклевание стыков.

8. Финишное шпаклевание



Финишное шпаклевание стыка выполняется при помощи смеси КНАУФ Мульти-финиш паста или КНАУФ Ротбанд-Паста. После высыхания зашпаклеванная поверхность аккуратно шлифуется в области стыка, чтобы не повредить картон.

9. Финишная отделка поверхности

Перед финишной отделкой поверхность плит должна быть очищена от пыли и других загрязнений и огрунтована. Поверхность плит рекомендуется окрашивать вододисперсионными красками. Не допускается нанесение известковых красок и красок на жидком стекле.

Инструменты для монтажа

- Шуруповерт
- Пластиковая труба с наконечником для заделки стыков плит
- Пистолет для выдавливания мастик или герметика
- Шпатель узкий
- Ручное шлифовальное приспособление
- Съемная сетка к ручному шлифовальному приспособлению (100 мм)
- Монтажное приспособление для проверки точной стыковки плит (выбирается от типа перфорации)

Расстояние между несущими профилями в зависимости от типа перфорации

| Дизайн плит | Коэффициент перфорации, % | Рабочие размеры* плит, мм | | Шаг несущего профиля «b», мм | Шаг перфорации, мм |
|---|---------------------------|---------------------------|--------|------------------------------|--------------------|
| | | Ширина | Длина | | |
| Пойнт, сплошная круглая перфорация, 8/18 КР | 15,5 | 1188 | 1998* | 333,0 | 18 |
| Квадро, сплошная квадратная перфорация, 12/25 КВ | 23,0 | 1200 | 2000** | 333,0 | 25 |
| Звездное небо, рассеяная круглая перфорация, 8/15/20 КР | 11,0 | 1197 | 2000 | 333,0 | 20 |
| Пойнт Блочная, блочная круглая перфорация, 8/18 КР | 12,9 | 1224 | 2448 | 312,5 | - |
| Квадро Блочная, блочная квадратная перфорация, 12/25 КВ | 16,3 | 1200 | 2400 | 300,0 | - |

* Фактические размеры плит меньше на 3,5 мм.

** По согласованию потребителя с изготовителем допускается выпуск плит больших размеров, но не более 2800 мм, кратно шагу перфорации.

Схема расположения плит

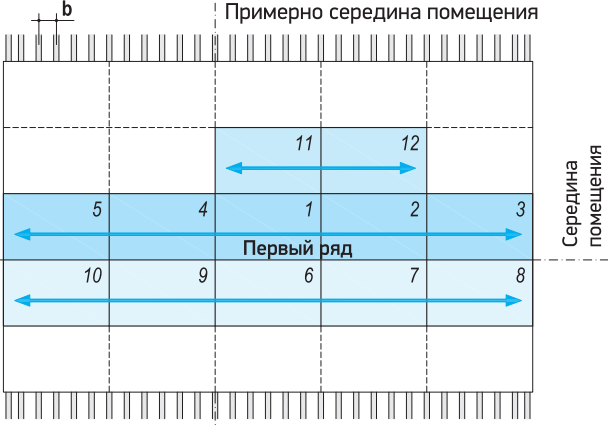
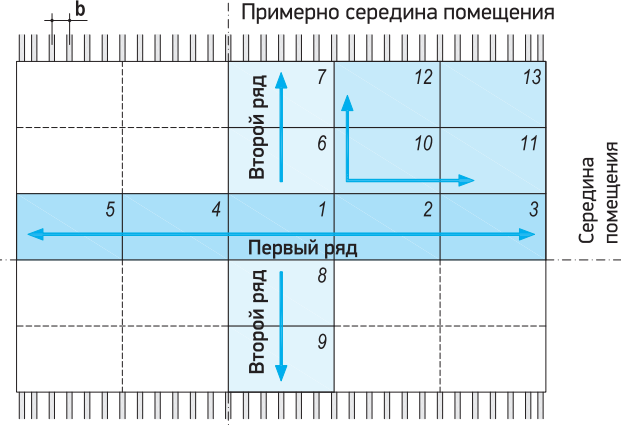
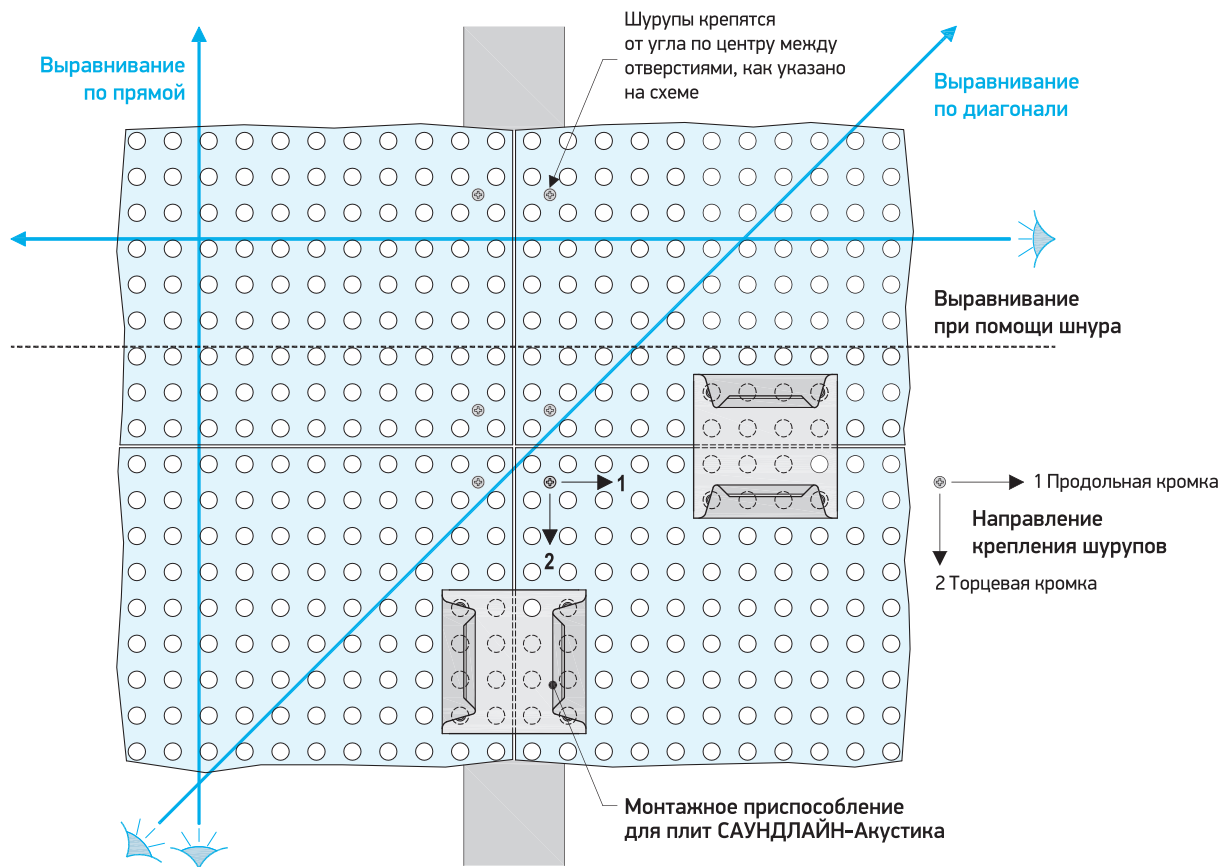
| Помещение площадью до 150 м ² | Помещение площадью более 150 м ² |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Первый ряд ведется, начиная с середины помещения ■ Последующая укладка плит – параллельно первому ряду | <ul style="list-style-type: none"> ■ Первый ряд ведется, начиная с середины помещения ■ Второй ряд ведется от центральной плиты в двух противоположных направлениях ■ Последующие ряды крепятся после 1 и 2 рядов |
|  |  |

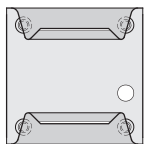
Схема монтажа плит



- Примечание**
- Для создания рисунка подвесного потолка ряды перфорации должны контролироваться по диагонали, а также в продольном и поперечном направлениях, исключая смещение.
 - Плиты САУНДЛАЙН-Акустика 4ПК при креплении образуют крестообразный стык.

Монтажное приспособление для плит САУНДЛАЙН-Акустика

Монтажное приспособление применяется для перепроверки расстояния путем грубого выравнивания плит САУНДЛАЙН-Акустика, а также в качестве шаблона для очищения отверстий от шпаклевочной смеси при заделке шва.



Выпускаются для следующих типов перфорации:

- 8/18 – для перфорации типа 8/18 КР
- 12/25 – для перфорации типа 12/25 КВ

Офисы продаж Акустик Групп

МОСКВА

Тел.: +7 (495) 785-10-80
 E-mail: sales@acoustic.ru

КРАСНОДАР

Тел.: +7 (861) 212-55-84
 E-mail: rostov@acoustic.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ

Тел.: +7 (909) 001-01-35
 E-mail: ural@acoustic.ru

КАЗАНЬ

Тел.: +7 (843) 212-01-43
 E-mail: volga@acoustic.ru

МИНСК

Тел.: +375 (17) 218-16-11
 E-mail: minsk@acoustic.ru

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Тел.: +7 (812) 644-43-40
 E-mail: spb@acoustic.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ

Тел.: +7 (863) 220-92-46
 E-mail: rostov@acoustic.ru

УФА

Тел.: +7 (347) 244-66-66
 E-mail: ural@acoustic.ru

АЛМАТЫ

Тел.: +7 (727) 390-23-80
 E-mail: almaty@acoustic.ru

КИЕВ

Тел.: +38 (044) 251-21-21
 E-mail: kiev@acoustic.ru